



Technologie :

- Pompe Aisi 316 à lobes caoutchouc
- Réversible
- Auto amorçante 750 mbars
- Pression de refoulement autorégulée 6 Bars
- Sondes présences liquides temporisées
- Radiocommande sans fil
- Régulation température chaud/froid par sonde PT100 déportée

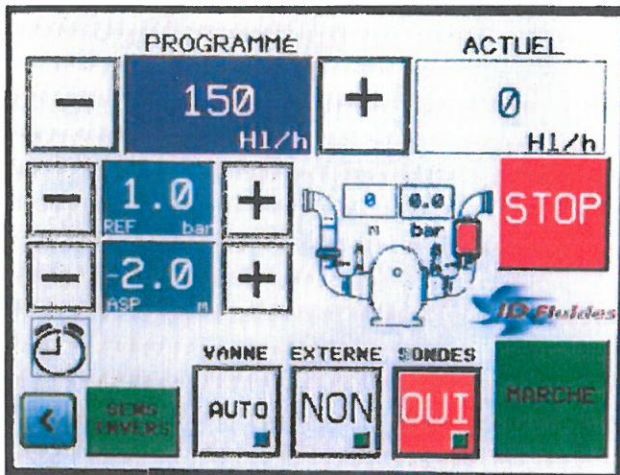


LOBO PUMP Gamme : 5-30/5-50/8-35/15-60

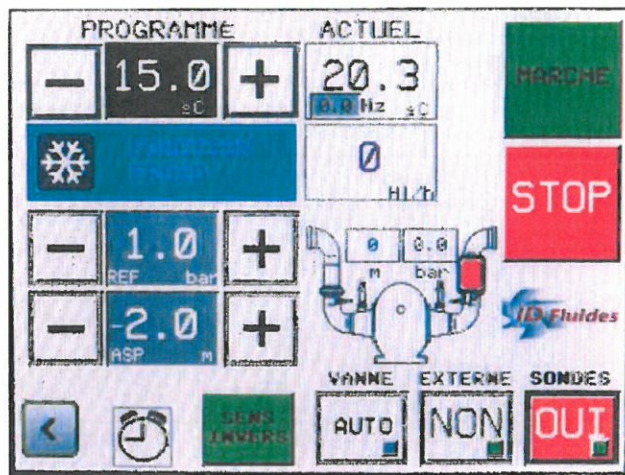


Process :

- Pompage de moût, lies et vin
 - T° d'utilisation possible 75°C
 - Idéal sur circuit de refroidissement vendanges (échangeurs, grandes longueurs de tuyauterie) etc...
- * PS : Essai possible par nos techniciens



Ecran Transfert de fluides



Ecran régulation température

Une telle diversité de lobes



Lobes Optimum*
Bi-lobe hélicoïdal

Large surface de contact et d'étanchéité lobe / corps de pompe
Pompage de produits abrasifs et/ou agressifs
Sans pulsation et stable à la pression



Lobes premium*
Bi-lobe

Large surface de contact et d'étanchéité lobe / corps de pompe
Pompage de produits à haute viscosité et/ou abrasifs
Disponibles en Acier à haute dureté, inox, ou matériaux composites.



Lobes
Bi-lobe

Entièrement revêtu élastomère
Très bonne capacité d'auto-amorçage
Pompage de produits abrasifs et/ou agressifs



Lobes*
Bi-lobe réglable

Entièrement revêtu élastomère
Pompage de produits abrasifs
Durée de vie multipliée par trois



Lobes*
Tri-lobe hélicoïdal

Equipé d'embouts amovibles individuels interchangeable
Pompage de produits chargés
Pompage sans pulsation



Lobes*
Tri-lobe

Equipé d'embouts amovibles individuels interchangeable
Ligne d'étanchéité importante
Pompage de produits chargés



Lobes
Tri-lobe plein hélicoïdal

Entièrement revêtu élastomère
Ame métallique du lobe sans contact avec le produit
Pompage sans pulsation



Lobes
Tri-lobe plein

Entièrement revêtu en matériaux composites
Pompage de produits chimiques / acides divers
Pompage de solvants chlorés, diluants de peinture etc..